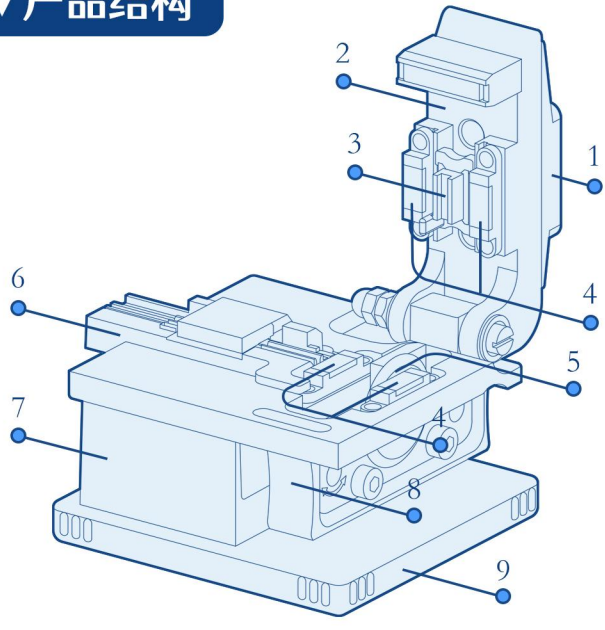


0712 高精精密光纤切割器使用说明书

注意 使用前请仔细阅读本说明书

- 请在常温、干燥、洁净处保存。
- 忌弄湿刀身，忌猛烈撞击，忌用酒精擦拭光纤压垫。
- 请定期用酒精清洁压纤板上的污垢，切勿用丙酮或有腐蚀性的溶剂清理压纤板。
- 载纤槽时常清洁，确保槽内无灰尘及油垢。

产品规格与结构

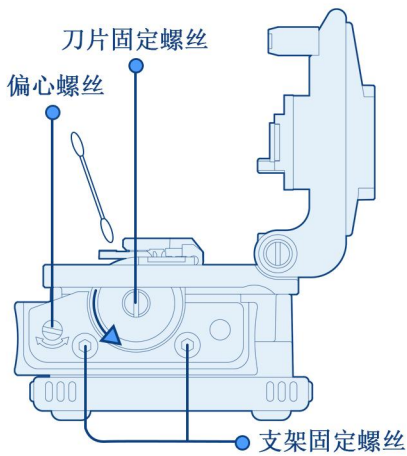
| 产品型号 | 0712 光纤切割器 | ▼产品结构 |
|---------|---|---|
| 适用裸纤直径 | 125 μ m |  |
| 适用光纤芯数 | 单芯 | |
| 光纤切割长度 | 5~20+mm | |
| 切割角度平均值 | $\leq 0.8^\circ$ | |
| 刀片寿命 | ≥ 32000 次 ※(1000次*16面*2~3次可调高度) | |
| 尺寸 | 68W*64D*56H(mm) | |
| 重量 | 201g | |
| 光纤夹具 | 3&1夹具 | |
| 标配 | 包装盒 使用说明书 内六角扳手 | |
| 选配 | 收纤盒 多功能夹具 | |

- 1.塑料上盖 2.压盖 3.跳件 4.光纤压垫
5.刀片 6.光纤夹具 7.基座 8.推块 9.防滑垫

刀片更换与刀刃高度调节

使用提示:

当刀片无法正常切割光纤时，请清理刀片及光纤夹具。如果仍然无法正常使用，说明刀片切割点已完全损耗，可根据刀片上已标注的1-16个切割点调整刀刃位置或者更换刀片。



▼ 刀片换面方法

1. 用一字螺丝刀松开刀片固定螺丝。
2. 将刀刃旋转到一个新的面。

小提示:

用棉棒按着刀片刻度逆时针方向转动刀片。

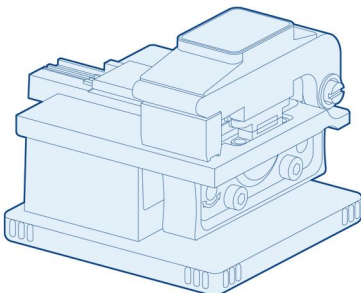
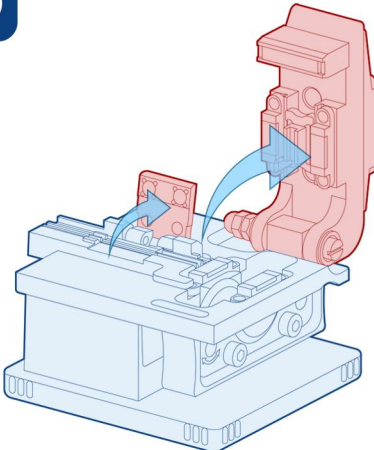
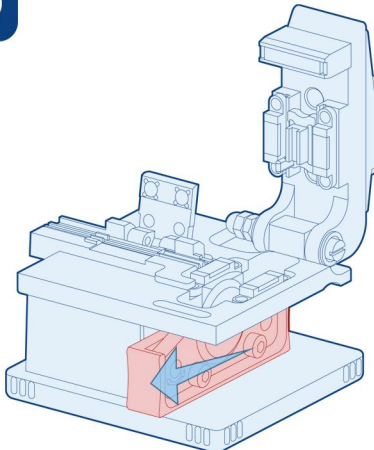
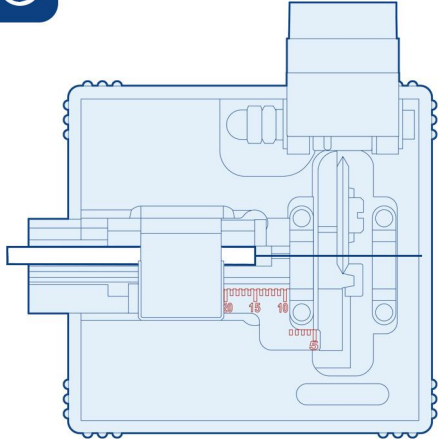
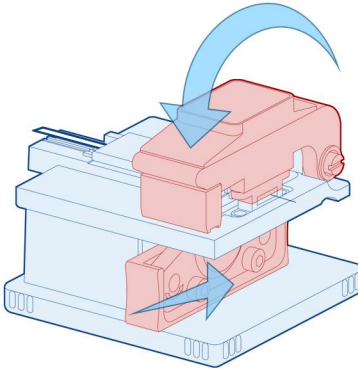
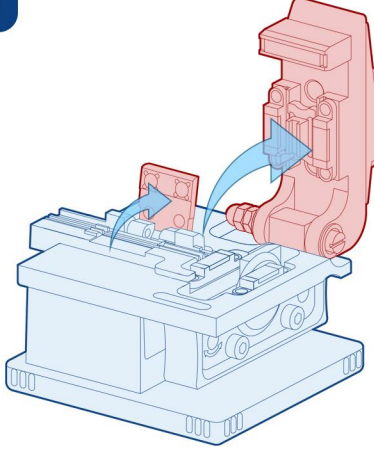
▼ 刀片高度调节方法

1. 用内六角扳手，松开刀片下方的两颗支架固定螺丝。
2. 稍微松开刀片固定螺丝，微调偏心螺丝，顺时针方向为升高刀片高度，逆时针方向为降低刀片高度。
3. 将光纤放置于夹具内，合上压盖，并确保光纤紧贴压垫，通过来回移动刀片进行观察，微调刀刃高度以轻轻触碰光纤为最佳高度，最后紧回支架固定螺丝。

► 更换刀片

1. 松开刀片固定螺丝，用塑料镊子取出旧刀片，更换新刀片。
2. 根据刀片高度调节方法调整刀片高度。

● 切割步骤

| | | |
|--|--|--|
| <p>①</p>  | <p>②</p>  | <p>③</p>  |
| <p>切割器初始状态</p> | <p>开启压盖和夹具盖</p> | <p>将推块推至前端</p> |
| <p>④</p>  | <p>⑤</p>  | <p>⑥</p>  |
| <p>对齐刻度并确保光纤处于水平</p> | <p>合上压盖 推块向后推完成切割</p> | <p>开启压盖 取出光纤</p> |