

1716L 高精密光纤切割器使用说明书

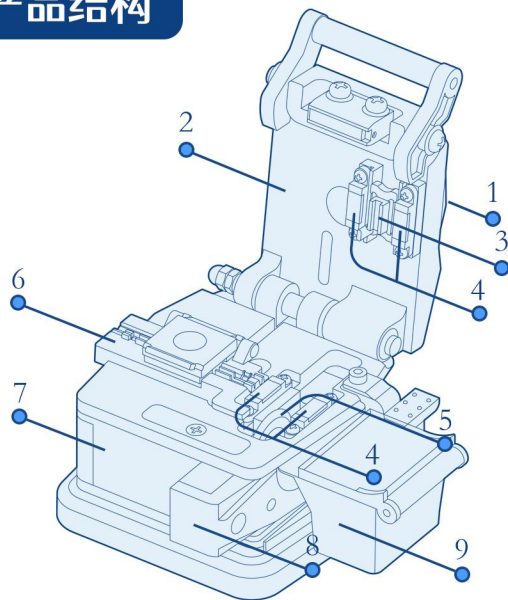
注意 使用前请仔细阅读本说明书

- 请在常温、干燥、洁净处保存。
- 忌弄湿刀身，忌猛烈撞击，忌用酒精擦拭光纤压垫。
- 请定期用酒精清洁压纤板上的污垢，切勿用丙酮或有腐蚀性的溶剂清理压纤板。
- 载纤槽时常清洁，确保槽内无灰尘及油垢。

产品规格与结构

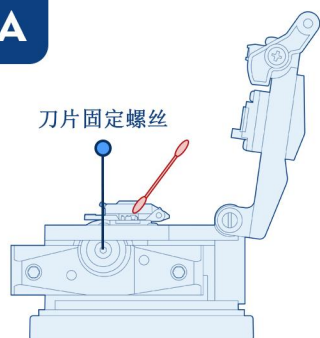
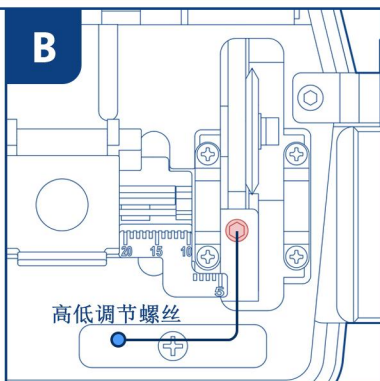
产品型号	1716L光纤切割器
适用裸纤直径	125 μ m
适用光纤芯数	单芯
光纤切割长度	5~20+mm
切割角度平均值	$\leq 0.5^\circ$
刀片寿命	≥ 48000 次 ※(1000次*16面*3次可调高度)
刀片型号	$\Phi 20(\text{mm}) \varphi 4(\text{mm}) \text{H}:2(\text{mm})$
尺寸	74W*82D*62H(mm)
重量	401g
光纤夹具	4&1夹具
标配	收纤盒 内六角扳手 使用说明书 包装盒
选配	多功能夹具

产品结构



- 1.塑料上盖 2.压盖 3.跳件 4.光纤压垫
5.刀片 6.光纤夹具 7.基座 8.推块 9.收纤盒

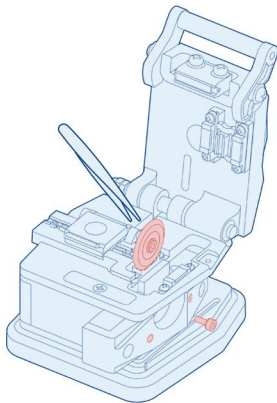
刀片的更换及调整

A

B


刀片高度调节方法

1. 拆下收纤盒，用内六角扳手，松开图A中的刀片固定螺丝。
2. 微调图B中的高低调节螺丝，顺时针方向为降低刀片高度，逆时针方向为升高刀片高度。
3. 将光纤放置于夹具内，合上夹具压盖，并确保光纤紧贴压垫，通过来回移动刀片进行观察，微调刀刃高度以轻轻触碰光纤为最佳高度，最后紧回刀片固定螺丝。

C



▼ 刀片换面方法

1. 用内六角扳手松开刀片固定螺丝。
2. 将刀刃旋转到一个新的面。

小提示：

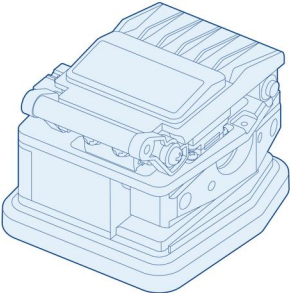
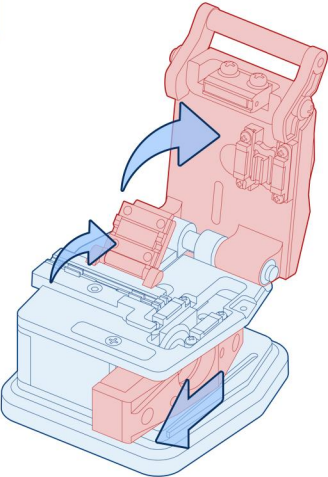
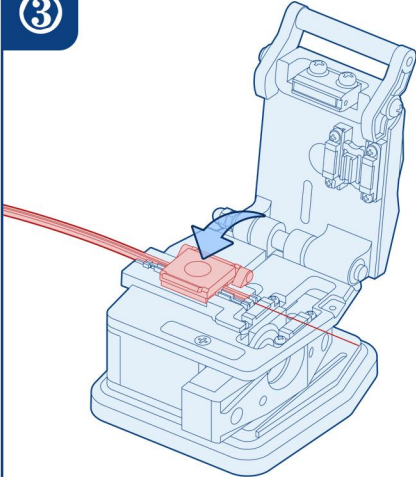
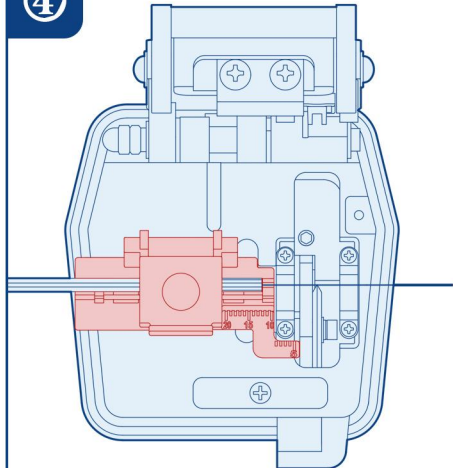
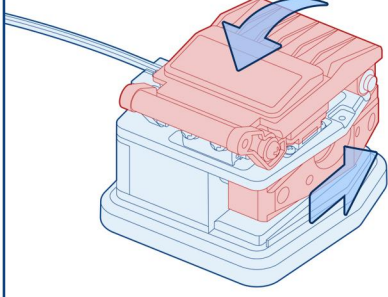
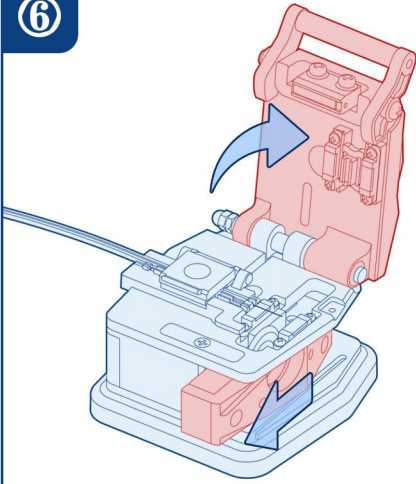
用棉棒按着刀片刻度逆时针方向转动刀片。

▼ 更换刀片

1. 松开刀片固定螺丝，用塑料镊子取出旧刀片，更换新刀片。
2. 根据刀片高度调节方法调整刀片高度。

使用提示： 1. 当刀片无法正常切割光纤时，请清理刀片及光纤夹具。如果仍然无法正常使用，说明刀片切割点已完全损耗，可根据刀片上已标注的1-16个切割点调整刀刃位置或者更换刀片。 2. 不可直接用手旋转刀片；不可用金属工具（如金属镊子等）转动刀片；如果使用金属工具，刀刃受损伤的可能性非常大，建议采用棉棒。 3. 请不要用不适合的内六角扳手或螺丝刀进行调节。

● 切割步骤

<p>①</p> 	<p>②</p> 	<p>③</p> 
<p>切割器初始状态</p>	<p>开启压盖和夹具盖</p>	<p>放置光纤并关上夹具盖</p>
<p>④</p> 	<p>⑤</p> 	<p>⑥</p> 
<p>对齐刻度并确保光纤处于水平</p>	<p>合上压盖 推块向后推完成切割</p>	<p>开启压盖 推块自动回弹 取出光纤</p>